# SLOVAKRYL

## Ficha técnica – Pintura 2 en 1 Tinidoo (colores)

*Traducción no oficial realizada por Tinidoo a partir de la versión francesa de la «Technický list» del producto SLOVAKRYL publicada por SLOVLAK Košeca, a.s. (revisión del 17.07.2024). No ha sido emitida ni validada por el fabricante. En caso de discrepancia, prevalece el texto original eslovaco.*

- pintura universal
- madera, metal, hormigón
- interior/exterior

## DESCRIPCIÓN

Slovakryl es una mezcla de pigmentos y cargas en una dispersión acuosa de un aglutinante copolímero, con aditivos.

## USO

Slovakryl es adecuado para revestimientos interiores y exteriores de madera, materiales de fibra de madera, muebles de madera, juguetes y otros productos, así como de soportes minerales como enlucido, hormigón, piedra, papel, etc. También es adecuado para revestir objetos metálicos, siempre que se traten con una capa de imprimación anticorrosiva adecuada y no estén expuestos a condiciones climáticas extremas.

El revestimiento es lavable, pero no puede estar expuesto a un ambiente húmedo permanente.

Cumple la norma europea relativa al tratamiento superficial de los juguetes según STN EN 71-3 (incluso para niños menores de 3 años). Slovakryl también puede utilizarse para revestimientos en contacto directo con alimentos secos. No es adecuado para revestimientos en contacto directo con piensos ni con agua potable.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

**Superficies antiguas agrietadas, no adherentes:** la suciedad gruesa, como restos de revestimientos antiguos o el óxido que se desprende, debe eliminarse por completo, manual o mecánicamente (mediante lijado).

**Superficies antiguas adherentes:** las superficies antiguas bien adheridas deben limpiarse, desengrasarse y hacerse rugosas para mejorar la adherencia. Antes de aplicar el nuevo revestimiento, recomendamos realizar una prueba de compatibilidad con el revestimiento antiguo en una superficie pequeña.

**METAL:** antes del uso, el soporte debe estar sólido, seco, libre de óxido, grasa, polvo, capas no adherentes y otras impurezas; si es necesario, emplastecido y tratado previamente con una capa de imprimación anticorrosiva adecuada.

**MADERA:** antes del uso, el soporte debe estar perfectamente seco (humedad de la madera del 12 % como máximo), bien lijado (papel de lija n.º 80 - 120), libre de impurezas, polvo y manchas de resina (tratar con diluyente nitrocelulósico) y, si es necesario, tratado con un producto biocida adecuado contra los organismos que dañan la madera. Antes de aplicar la capa de acabado, aplicar una capa de Slovakryl Profi Základ o de Slovakryl diluido con agua en proporción 1:1 y, una vez seco, lijar con papel de lija n.º 100 - 200.

**HORMIGÓN Y ENLUCIDOS:** antes del uso, el soporte debe ser cohesivo, no friable, seco, libre de impurezas, bien curado e impregnado con Slovakryl diluido con agua en proporción 1:1.

## PREPARACIÓN DEL PRODUCTO DE REVESTIMIENTO

Mezclar bien antes del uso. Para pintar superficies grandes, recomendamos unificar el tono mezclando el contenido de todos los envases. Cerrar bien el envase no utilizado y consumirlo lo antes posible.

## DILUCIÓN

Con agua.

Una dilución excesiva reduce el espesor del revestimiento, por lo que pierde poder cubriente.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Durante la aplicación y hasta el endurecimiento del revestimiento, la temperatura ambiente y la del soporte deben estar comprendidas entre + 10 °C y + 30 °C. La humedad relativa del aire no debe superar el 75 %. La temperatura óptima de aplicación es de 17 °C a 25 °C, con una humedad relativa del 40 al 70 %. Una temperatura baja y una humedad relativa del aire elevada ralentizan el secado. No se recomienda pintar con heladas, niebla, calor intenso o lluvia.

## APLICACIÓN

El revestimiento se aplica generalmente en 2 a 3 capas, según las irregularidades y el estado del soporte. La segunda capa puede aplicarse como mínimo transcurridas 4 horas. Entre capas, se aconseja lijar ligeramente (papel de lija n.º 180 - 240). Durante la aplicación, hay que remover la pintura de vez en cuando.

Modo de aplicación: brocha, rodillo, pulverización.

## LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS UTILIZADAS

Se recomienda limpiarlas con agua.

## RENDIMIENTO TEÓRICO

6 - 9 m²/kg por capa.

## INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

| | |
|---|---|
| **Envase** | 0,75 kg; 2,5 kg; 5 kg; 20 kg. |
| **Periodo de garantía** | 36 meses a partir de la fecha de fabricación. |
| **Almacenamiento** | En los envases originales cerrados, en un lugar seco, a una temperatura de +5 a +30 °C. Durante el almacenamiento se admite la formación de un sedimento que pueda volver a mezclarse. Proteger de las heladas y de la exposición directa al sol. |
| **Inflamabilidad** | Slovakryl no es un líquido inflamable. |

Tonos:

| **Código – tono** | **Código – tono** | **Código – tono** |
|---|---|---|
| 0100 – blanco | 0431 – azul pastel | 0815 – rojo |
| 0111 – gris | 0440 – azul | 0849 – rojo cereza |
| 0199 – negro | 0515 – verde claro | 0321 – violeta |
| 0220 – marrón claro | 0530 – verde | 0110 – gris claro |
| 0230 – marrón | 0551 – verde oscuro | 0310 – violeta claro |
| 0240 – marrón oscuro | 0615 – amarillo claro | 0810 – rosa |
| 0250 – palisandro | 0620 – amarillo | 0611 – verde amarillo |
| 0610 – beige | 0625 – amarillo oscuro | 0410 – azul claro |
| 0660 – ocre | 0750 – naranja | 0210 – marrón pastel |
| 0840 – marrón rojizo | 0814 – rojo claro | 0603 – marfil |

## DATOS TÉCNICOS

### Propiedades en estado líquido

| | |
|---|---|
| **Tiempo de flujo, F6 (20 °C / 50 % HR)** | mín. 40 s |
| **Contenido de componentes no volátiles (1 h / 105 °C / 1 g)** | mín. 45 % |
| **Densidad (20 °C)** | mín. 1,10 g.cm-3 |

### Propiedades de secado: tiempo de secado

| | |
|---|---|
| **Libre de polvo** | 1 h |
| **Secado** | 2 – 4 h |
| **Repintable** | 4 h |

### Propiedades del revestimiento seco

| | |
|---|---|
| **Aspecto** | liso, semimate a mate |
| **Poder cubriente** | grado 1 |

La información relativa a la seguridad y salud en el trabajo, la protección contra incendios, la eliminación de los envases usados, las indicaciones H / P, etc., así como al almacenamiento, figura en la ficha de datos de seguridad (FDS).

JK: 246–260–05 – PND: 01–3005–91 S – Fecha de revisión: 17.07.2024

«Las recomendaciones técnicas de esta ficha técnica se facilitan sobre la base de nuestra experiencia y de nuestros mejores conocimientos actuales, científicos y prácticos, y no son vinculantes. Los usuarios son responsables del uso correcto del producto y deben tener en cuenta todos los factores y condiciones que puedan influir en la calidad final del tratamiento superficial. El fabricante se reserva el derecho de modificar sin previo aviso los datos que figuran en los documentos técnicos y promocionales.»

Fabricante: SLOVLAK Košeca, a.s., Továrenská 545, 018 64 Košeca, tel.: 042/4455151