SLOVAKRYL

Technisches Merkblatt – Tinidoo 2-in-1-Farbe (Farbtöne)

Nicht amtliche Übersetzung durch Tinidoo auf Grundlage der französischen Fassung des «Technický list» für das Produkt SLOVAKRYL, herausgegeben von SLOVLAK Košeca, a.s. (Revision vom 17.07.2024). Nicht vom Hersteller erstellt oder geprüft. Bei Abweichungen ist der slowakische Originaltext maßgeblich.

- Universalfarbe
- Holz, Metall, Beton
- innen/außen

BESCHREIBUNG

Slovakryl ist eine Mischung aus Pigmenten und Füllstoffen in einer wässrigen Dispersion eines Copolymer-Bindemittels mit Zusatz von Additiven.

VERWENDUNG

Slovakryl eignet sich für Innen- und Außenbeschichtungen von Holz, Holzfaserwerkstoffen, Holzmöbeln, Spielzeug und anderen Produkten sowie von mineralischen Untergründen wie Putz, Beton, Stein, Papier usw. Es eignet sich auch zur Beschichtung von Metallgegenständen, sofern diese mit einer geeigneten Korrosionsschutzgrundierung behandelt sind und keinen extremen Witterungsbedingungen ausgesetzt werden.

Die Beschichtung ist abwaschbar, darf jedoch keiner dauerhaft feuchten Umgebung ausgesetzt werden.

Sie erfüllt die europäische Norm für die Oberflächenbehandlung von Spielzeug gemäß STN EN 71-3 (auch für Kinder unter 3 Jahren). Slovakryl kann auch für Beschichtungen in direktem Kontakt mit trockenen Lebensmitteln verwendet werden. Es ist nicht geeignet für Beschichtungen in direktem Kontakt mit Futtermitteln und Trinkwasser.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Alte, rissige, nicht haftende Flächen: grobe Verschmutzungen wie Reste alter Beschichtungen oder abblätternder Rost müssen vollständig manuell oder maschinell (durch Schleifen) entfernt werden.

Alte, haftende Flächen: gut haftende Altflächen müssen gereinigt, entfettet und angeraut werden, um die Haftung zu verbessern. Vor dem Auftragen der neuen Beschichtung empfehlen wir, auf einer kleinen Fläche einen Verträglichkeitstest mit der alten Beschichtung durchzuführen.

METALL: vor der Verwendung muss der Untergrund tragfähig, trocken sowie frei von Rost, Fett, Staub, nicht haftenden Schichten und anderen Verunreinigungen sein; bei Bedarf gespachtelt und mit einer geeigneten Korrosionsschutzgrundierung vorbehandelt.

HOLZ: vor der Verwendung muss der Untergrund vollständig trocken sein (Holzfeuchte max. 12 %), gut geschliffen (Schleifpapier Körnung 80 - 120), frei von Verunreinigungen, Staub und Harzflecken (mit Nitroverdünnung behandeln) und bei Bedarf mit einem geeigneten Biozidprodukt gegen holzschädigende Organismen behandelt. Vor dem Auftragen der Deckschicht eine Schicht Slovakryl Profi Základ oder mit Wasser im Verhältnis 1:1 verdünntes Slovakryl auftragen und nach dem Trocknen mit Schleifpapier Körnung 100 - 200 schleifen.

BETON UND PUTZE: vor der Verwendung muss der Untergrund fest, nicht absandend, trocken, frei von Verunreinigungen und gut ausgehärtet sein und mit Slovakryl, mit Wasser im Verhältnis 1:1 verdünnt, imprägniert werden.

VORBEREITUNG DES BESCHICHTUNGSSTOFFS

Vor Gebrauch gut aufrühren. Beim Streichen großer Flächen empfehlen wir, den Farbton durch Mischen des Inhalts aller Gebinde zu vereinheitlichen. Nicht verwendetes Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

VERDÜNNUNG

Mit Wasser.

Eine zu starke Verdünnung verringert die Schichtdicke, wodurch das Deckvermögen abnimmt.

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Während der Verarbeitung und bis zur Aushärtung der Beschichtung müssen Raum- und Untergrundtemperatur zwischen + 10 °C und + 30 °C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 75 % nicht übersteigen. Die optimale Verarbeitungstemperatur beträgt 17 °C bis 25 °C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 bis 70 %. Niedrige Temperatur und hohe relative Luftfeuchtigkeit verlangsamen die Trocknung. Von einem Anstrich bei Frost, Nebel, großer Hitze oder Regen wird abgeraten.

AUFTRAG

Die Beschichtung wird in der Regel in 2 bis 3 Schichten aufgetragen, je nach Unebenheiten und Zustand des Untergrunds. Die zweite Schicht kann frühestens nach 4 Stunden aufgetragen werden. Zwischen den Schichten empfiehlt sich ein leichter Zwischenschliff (Schleifpapier Körnung 180 - 240). Während der Verarbeitung die Farbe von Zeit zu Zeit aufrühren.

Auftragsverfahren: Pinsel, Rolle, Spritzen.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Reinigung mit Wasser wird empfohlen.

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

6 - 9 m²/kg pro Schicht.

PRODUKTINFORMATIONEN

Gebinde	0,75 kg; 2,5 kg; 5 kg; 20 kg.
Garantiezeit	36 Monate ab Herstellungsdatum.
Lagerung	In geschlossenen Originalgebinden, an einem trockenen Ort, bei einer Temperatur von +5 bis +30 °C. Während der Lagerung ist die Bildung eines wieder aufrührbaren Bodensatzes zulässig. Vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Entzündbarkeit	Slovakryl ist keine entzündbare Flüssigkeit.

Farbtöne:

Code – Farbton	Code – Farbton	Code – Farbton
0100 – weiß	0431 – pastellblau	0815 – rot
0111 – grau	0440 – blau	0849 – kirschrot
0199 – schwarz	0515 – hellgrün	0321 – violett
0220 – hellbraun	0530 – grün	0110 – hellgrau
0230 – braun	0551 – dunkelgrün	0310 – hellviolett
0240 – dunkelbraun	0615 – hellgelb	0810 – rosa
0250 – Palisander	0620 – gelb	0611 – gelbgrün
0610 – beige	0625 – dunkelgelb	0410 – hellblau
0660 – ocker	0750 – orange	0210 – pastellbraun
0840 – rotbraun	0814 – hellrot	0603 – elfenbein

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften im flüssigen Zustand

Auslaufzeit, F6 (20 °C / 50 % r. F.)	min. 40 s
Gehalt an nichtflüchtigen Bestandteilen (1 h / 105 °C / 1 g)	min. 45 %
Dichte (20 °C)	min. 1,10 g.cm-3

Trocknungseigenschaften: Trocknungszeit

Staubtrocken	1 h
Trocken	2 – 4 h
Überstreichbar	4 h

Eigenschaften der trockenen Beschichtung

Aussehen	glatt, seidenmatt bis matt
Deckvermögen	Klasse 1

Angaben zu Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz, Brandschutz, Entsorgung gebrauchter Verpackungen, H- / P-Sätzen usw. sowie zur Lagerung finden Sie im Sicherheitsdatenblatt (SDB).

JK: 246–260–05 – PND: 01–3005–91 S – Revisionsdatum: 17.07.2024

«Die technischen Empfehlungen dieses Merkblatts beruhen auf unserer Erfahrung und unserem besten derzeitigen wissenschaftlichen und praktischen Kenntnisstand und sind unverbindlich. Die Anwender sind für die sachgemäße Verwendung des Produkts verantwortlich und müssen alle Faktoren und Bedingungen berücksichtigen, die die Endqualität der Oberflächenbehandlung beeinflussen können. Der Hersteller behält sich das Recht vor, die Angaben in den technischen und werblichen Unterlagen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.»

Hersteller: SLOVLAK Košeca, a.s., Továrenská 545, 018 64 Košeca, Tel.: 042/4455151